

Ventiladores axiales



SERIES 300

Ventiladores tipo Vaneaxial y Tuboaxial

Catálogo descriptivo



Oficina de ventas:

52 (55) 5541-2405

52 (55) 5541-0679 Fax

www.airequipos.com

ventas@airequipos.com

Series 300

Ventiladores AirEquipos

Tipo Vaneaxial y Tuboaxial



Los ventiladores AirEquipos series 300 son ideales para cubrir una amplia gama de aplicaciones demandantes, ya sea de inyección de extracción de aire y gases. Tienen una capacidad en volumen hasta 135,000 PCM, y una capacidad en presión estática hasta 4.5" CA. Los diámetros de los rotores son de 15" a 72" y se fabrican en tres variantes: Vaneaxiales, Tuboaxiales y Vaneaxiales de Alta Presión

Se usan ampliamente para el manejo de aire, humos, gases y vapores incluyendo:

Extracción

- Aire húmedo
- Vapores de proceso
- Humos y gases
- Polvos con baja concentración
- Altas temperaturas
- Atmósferas Corrosivas

Inyección

- Enfriado de productos
- Aires de Proceso
- Recirculación de Aire
- Ventiladores de motores
- Aire de combustión
- Procesos de secado



CARACTERISTICAS

Construcción Robusta - Los ventiladores AirEquipos series 300 están fabricados y soldados en placa de acero lo que asegura gran durabilidad y una operación confiable.

Instalación en línea - Se pueden montar directamente a ductos, lo que simplifica su instalación y elimina la necesidad de tener una base por separado para ventilador y motor.

Espacio mínimo - Su diseño compacto, reduce el espacio necesario para su instalación.

Montaje Universal - Pueden operar montados vertical u horizontalmente.

En caso de operación vertical, es necesario notificarlo a la fábrica para que se incorporen las chumaceras y accesorios necesarios.

Chumaceras Anti-Fricción - Los ventiladores están equipados con chumaceras de uso pesado autoalineables lubricadas por grasa, que aseguran un servicio confiable para una operación continua.



BENEFICIOS

El concepto aerodinámico total del ventilador AirEquipos, conduce a una elevada eficiencia de operación, en un amplio rango del volumen.

Esto significa un mayor manejo de aire, con un tamaño de ventilador dado, con ahorros en espacio, peso y costo inicial.

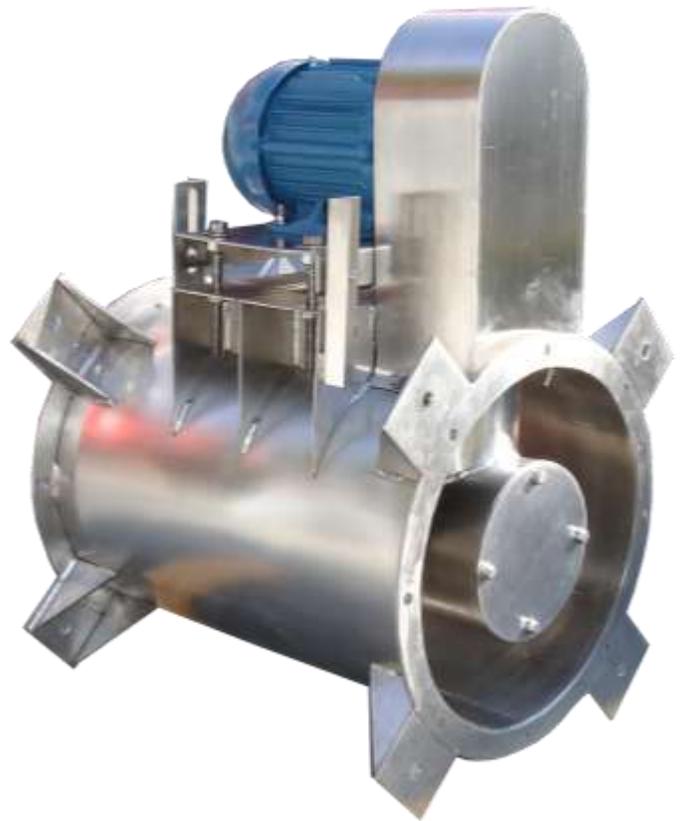
Los vanos guía (solamente modelos vaneaxial), y los conos de descarga convierten la velocidad del aire en una presión estática útil, la cual ayuda al ahorro de potencia durante la vida del equipo.

En resumen, el ventilador serie 300 suministra una alta capacidad en volumen, bajo consumo de operación, mínimo espacio requerido por bajo costo inicial y de operación.

Vaneaxial Arreglo 9 Transmisión, poleas y bandas

La flexibilidad del arreglo 9, el permite al ventilador ser montado como una parte del ducto, esto lo convierte en un equipo altamente práctico para muchos usos comerciales e industriales. Este ventilador es efectivo en aplicaciones desde ventilación general, hasta requerimientos exactos como suministro de aires de proceso.

El ventilador vaneaxial arreglo 9, permite una velocidad de operación singular, para cada aplicación requerida, utilizando motores estándar. El motor, las chumaceras y el sistema de transmisión están protegidos del flujo del aire, permitiendo trabajar con flujos corrosivos o temperaturas hasta 150° F (65.6° C). El diseño especial de la flecha y la lubricación de las chumaceras, hacen del ventilador vaneaxial completamente intercambiable de una instalación vertical u horizontal, hasta el tamaño 340. En tamaños más grandes, se requiere chumaceras más robustas para una operación vertical. Los vanos guías estabilizan el flujo del aire incrementando la eficiencia. La base del motor es ajustable por lo que tiene la facultad de tensar las bandas a toda hora



PARTES Y SUS CARACTERISTICAS

Motores totalmente cerrados

Estos motores evitan que el polvo, la suciedad y la humedad se introduzcan a los devanados. Los baleros de bolas requieren de un mínimo de servicio para su lubricación.

Cubrebandas en una sola pieza

Toda su construcción va soldada convirtiéndolo en hermético lo cual protege a las bandas y las chumaceras cuando el ventilador maneja humedad y humos corrosivos.

Vanos guía aerodinámicos (solamente vaneaxial)

Los vanos convierten el flujo helicoidal en flujo recto uniforme tan pronto el aire pasa el rotor, y las componentes de velocidad no axiales se convierten debido a la curvatura de los vanos en presión útil. El gran número de vanos pequeños y delgados reducen a un mínimo las pérdidas dinámicas y el ruido.



Cubrebandas de alta eficiencia

Es un aditamento especial construido con formas aerodinámicas que minimizan la fricción evitando reducciones en la capacidad del ventilador.

Chumaceras lubricadas por grasa de larga duración

Las chumaceras de bolas autoalineables, para trabajo pesado, lubricación con grasa, con sellos para polvo, dan como resultado una operación confiable.

Fabricación de las aspas

El impulsor con aspas estándar, se construye de acero al carbón soldado. También puede ser fabricado de acero inoxidable o aluminio.

Base rígida del motor

Se utiliza en ventiladores tuboaxiales y vaneaxiales arreglo 4.

Soporte ajustable del motor

La base ajustable para el ventilador arreglo 9, permite checar la tensión de las bandas. El diseño del soporte garantiza un control completo del motor tan pronto como se ajustan las bandas tanto en posición vertical como horizontal. Se facilita el cambio de diferentes tamaños de motor cuando el ventilador requiera manejar otros volúmenes de aire.

ACCESORIOS

Cono de descarga

El cono de descarga se expande para alcanzar el diámetro de la ductería del sistema y convertir las altas velocidades en presión favorable.

Cono de Succión

El cono de succión no afecta la operación del ventilador, pero es utilizado para ajustarse al diámetro de la ductería del sistema.

Cubrebandas externo

Protección metálica desmontable atornillada al tubo y al soporte del motor.

Cubierta para motor y transmisión

Es utilizada para proteger de la intemperie el motor y la transmisión.

Patas para montaje

Se utilizan para soportar el ventilador en posición horizontal

Anillo tipo venturi en la succión

Minimiza la pérdida en la entrada del tubo cuando no existe ducto en la succión y permite obtener la capacidad completa del equipo.

Malla en la succión y descarga

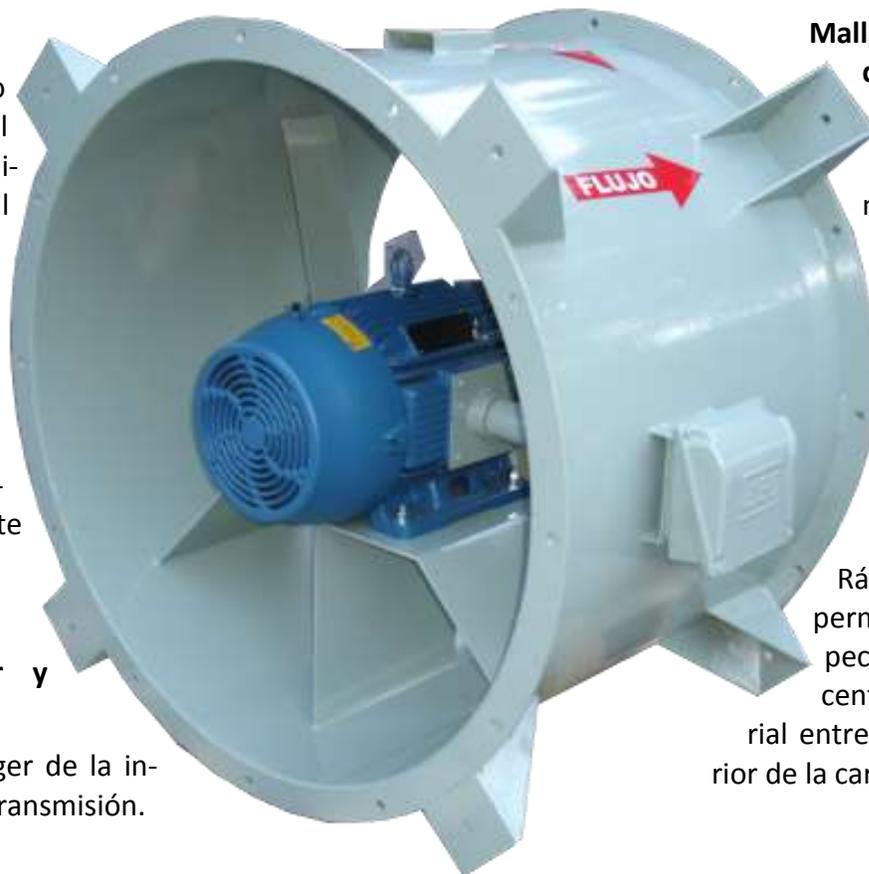
Impide que se introduzcan elementos extraños y es un dispositivo de protección contra accidentes.

Puerta de inspección

Rápida abertura, permite una ágil inspección y checar concentración de material entre el aspa y el interior de la carcasa.

Puerta de inspección del cono

Puede utilizarse en el cono de succión y de descarga. Permite la inspección del aspa y el tubo cubrebandas interior.





Peso aproximado en kilogramos (sin motor)

	315	318	321	324	327	330	333	336	340	344	349	354	360	366	372
Vaneaxial Arr. 9	50	68	88.5	113.5	140.7	172.5	211	256.5	311	549	667	890	1017	1090	1271
Vaneaxial y Tuboaxial Arr. 4	20.5	29.5	45.5	59	70	88.5	111	134	159	250	295	338
Vaneaxial Alta Presión Arr. 9	109	143	168	204	243	293	365	454	602	835	1067
Tuboaxial Arr. 9 y Ventilador de Caseta	48	66	84	107	132	159	193	231.5	279	499	636	863

Peso aproximado de motores estándar

HP	½	¾	1	1 ½	2	3	5	7 ½	10	15	20	25	30	40	50	60	75	100
KG	13.6	18.1	18.1	20.4	20.4	25	29.5	38.6	50	100	109	150	168	216	238	286	313	377

Como parte de nuestros procesos de mejora continua, nuestras especificaciones se encuentran sujetas a cambio sin previo aviso



Contacto

(55) 5541-2405

(55) 5541-0679

ventas@airequipos.com

JUN 2015